

MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION
PUBLIC RELATIONS DIVISION
7-3, Marunouchi 2-chome, Chiyoda-ku, Tokyo, 100-8310 Japan

POUR DIFFUSION IMMÉDIATE

N° 3034

Ce texte est une traduction de la version anglaise officielle de ce communiqué de presse. Il est fourni à titre de référence et pour votre confort uniquement. Pour tout détail ou spécificité, veuillez vous reporter à la version anglaise d'origine. La version anglaise d'origine prime, en cas de divergence.

Demandes de renseignements des clients

Contacts presse

Overseas Marketing Division
Public Utility Systems Group
Mitsubishi Electric Corporation
mbr@nt.MitsubishiElectric.co.jp
www.MitsubishiElectric.com/products/public/

Public Relations Division
Mitsubishi Electric Corporation
prd.gnews@nk.MitsubishiElectric.co.jp
www.MitsubishiElectric.com/news

Mitsubishi Electric va collaborer avec Sembcorp Industries Ltd dans les tests d'une nouvelle technologie à faible énergie de traitement et recyclage des eaux usées (Eco-MBR)

Cela contribuera au développement de systèmes plus compacts et à plus faible consommation d'énergie pour le traitement et la réutilisation des eaux usées

TOKYO, 11 juillet 2016 – [Mitsubishi Electric Corporation](http://www.MitsubishiElectric.com) (TOKYO : 6503) a annoncé aujourd'hui sa collaboration avec Sembcorp Industries Ltd dans l'étape finale de l'essai de son bioréacteur à membrane de rétro lavage à ozone à faible consommation d'énergie (Eco-MBR), une nouvelle technologie pour le traitement des eaux usées et le recyclage des eaux à faible consommation d'énergie. La nouvelle technologie de Mitsubishi Electric sera testée dans les usines de traitement des eaux de Sembcorp à Singapour, avant son lancement commercial.

Jusqu'à présent, les tests montrent que l'Eco-MBR est capable d'atteindre un flux élevé, ou une certaine quantité d'eau filtrée (perméat) par zone de surface de membrane, soit deux fois le débit des MBR classiques*. La clé est d'effectuer un rétro lavage régulier des membranes avec une eau à forte concentration d'ozone pour éliminer presque toutes les saletés organiques, augmentant ainsi la perméabilité des membranes. De plus, l'Eco-MBR réduit la consommation d'énergie grâce à un débit moindre de bulles d'air émises par un ventilateur pour nettoyer les surfaces à membrane. L'Eco-MBR permet également d'utiliser moins de membranes, ce qui se traduit par une superficie d'usine et un encombrement du système réduits.

Sembcorp, développeur, propriétaire et exploitant majeur des usines de traitement des eaux industrielles et municipales, a sélectionné l'Eco-MBR selon les résultats prometteurs des tests de fond. Les tests dans les usines de traitement des eaux de Sembcorp permettront de démontrer les performances de l'Eco-MBR dans un milieu industriel, avant son lancement commercial en 2018.

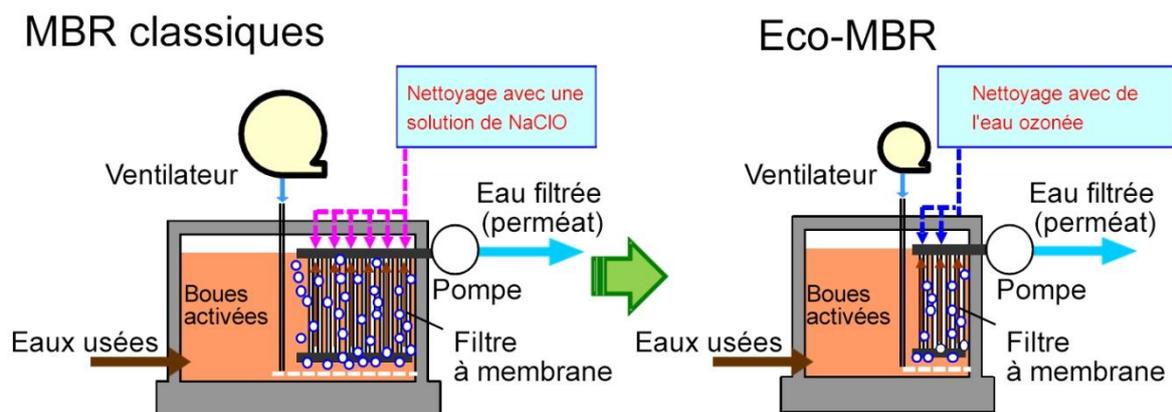
La collaboration entre Mitsubishi Electric et Sembcorp aura lieu sous l'égide du Sembcorp Industrial Living Lab, un projet de 8 millions de dollars singapouriens lancé l'année dernière par Sembcorp et l'Economic Development Board de Singapour pour promouvoir les tests et la commercialisation des nouveaux projets R&D.

La préservation de ressources en eau suffisantes sera essentielle pour promouvoir les efforts d'amélioration du niveau de vie et du développement industriel dans le monde entier. S'appuyant sur l'expertise technologique de plus de 1 700 ozoneurs commercialisés, Mitsubishi Electric a développé son Eco-MBR hautes performances pour répondre aux besoins des régions du monde faisant face à une demande accrue en eau.

En raison de ressources en eau limitées à Singapour, le gouvernement et des entreprises comme Sembcorp mettent en œuvre avec succès des solutions de réutilisation des eaux pour offrir un approvisionnement en eau durable et alternatif, en particulier dans le cadre d'un usage industriel. Actuellement, l'approvisionnement en eau potable recyclée de Singapour (également appelé NEWater) permet de répondre à 30 % des besoins en eau du pays.

Mitsubishi Electric se réjouit de continuer à exploiter ses systèmes de recyclage des eaux usées et industrielles pour contribuer à promouvoir un recyclage des eaux durable dans le monde entier.

*Selon une étude réalisée par Mitsubishi Electric à partir du 11 juillet 2016



###

À propos de Mitsubishi Electric Corporation

Forte de ses 90 années d'expérience dans la création de produits haute qualité et fiables, l'entreprise Mitsubishi Electric Corporation (TOKYO : 6503) est un leader mondial reconnu pour la fabrication, la mise sur le marché et la vente d'équipements électriques et électroniques utilisés dans les domaines du traitement de l'information et les communications, du développement spatial et des communications satellite, des appareils électroniques grand public, de la technologie industrielle, de l'énergie, du transport et de l'équipement de construction. En se conformant à l'esprit de sa devise « Changes for the Better » et de son engagement environnemental « Eco Changes », Mitsubishi Electric s'efforce d'être une entreprise pionnière et propre en plaçant la technologie au service de la société. L'entreprise a enregistré un chiffre d'affaires consolidé du Groupe de 4 394,3 milliards de yens (38,8 milliards de dollars US*) au cours du dernier exercice qui a pris fin le 31 mars 2016. Pour plus d'informations, veuillez consulter :

www.MitsubishiElectric.com

*À un taux de change de 113 yens pour 1 dollar US, taux indiqué par le Tokyo Foreign Exchange Market le 31 mars 2016